

THERMOFORM-TRAYS FÜR TRANSPORT, HANDLING UND LAGERUNG

Von der Idee zum fertigen Verpackungstray

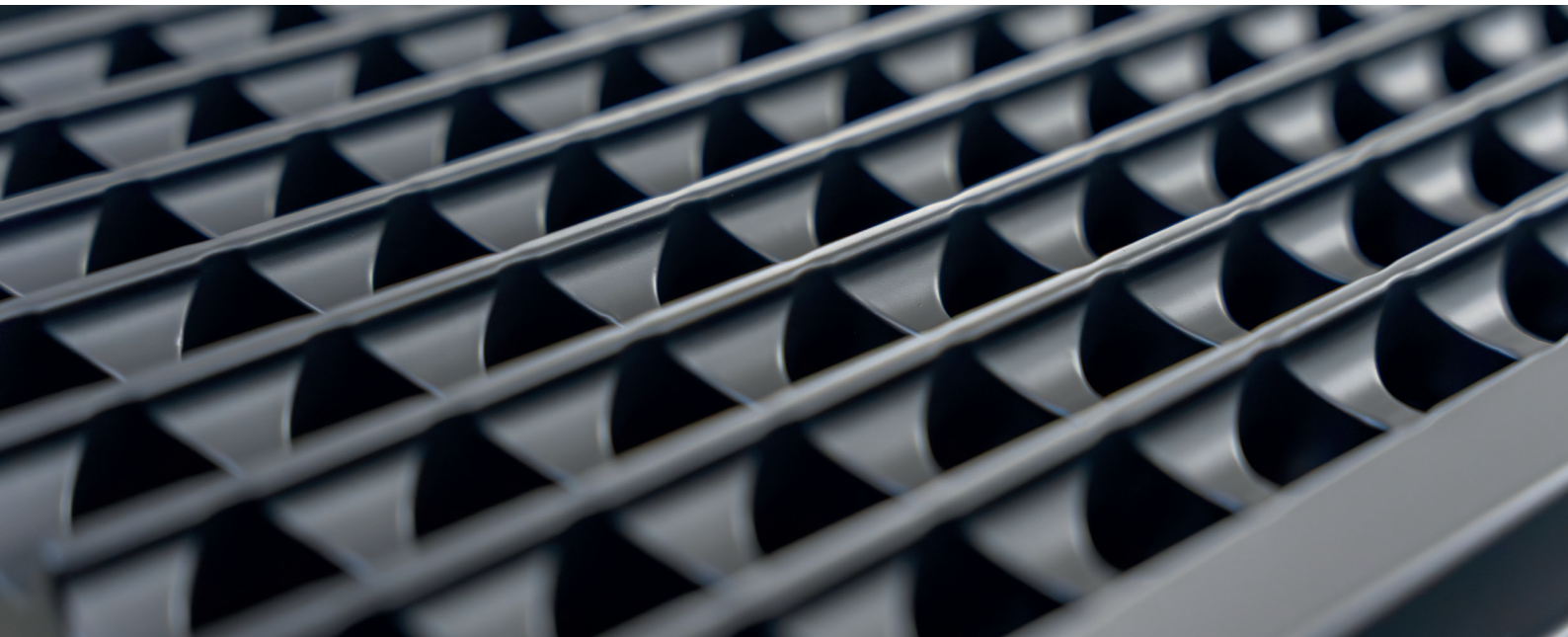
In vielen Entwicklungsprojekten steht zunächst das Produkt im Mittelpunkt. Doch spätestens vor der Serie wird klar: Das Bauteil muss nicht nur funktionieren, sondern auch sicher transportiert, gelagert, bereitgestellt und weiterverarbeitet werden können. Genau hier setzen unsere kundenspezifischen Thermoform-Trays an.

Wir unterstützen Entwicklungsabteilungen dabei, Verpackung, Bauteilschutz und Handling frühzeitig mitzudenken – von der ersten Idee über die Konstruktion und den Werkzeugbau bis zur Bemusterung und Serienproduktion.

Vorteile für Ihre Entwicklung

- ✓ **Verpackung frühzeitig mitdenken**
Das Tray wird passend zu Produkt, Prozess und späterem Handling entwickelt – nicht erst kurz vor Serienstart.
- ✓ **Sicherheit vor der Serienfreigabe gewinnen**
Musterteile und Nullserien ermöglichen es, Passform, Schutzfunktion und Handling frühzeitig zu prüfen.
- ✓ **Entwicklungsaufwand reduzieren**
Konstruktion, Werkzeugbau, Bemusterung und Fertigung kommen aus einer Hand. Das verkürzt Abstimmungen und erleichtert Anpassungen.
- ✓ **Materialkreisläufe unterstützen**
Nicht mehr benötigte Verpackungstrays können zurückgenommen und dem Recycling zugeführt werden – abhängig von Material, Anwendung und Rücknahmekonzept.
- ✓ **Trays für die Automatisierung nutzen**
Mit Zentrier-Pins ausgestattet, lassen sich unsere Trays für automatisiertes Bestücken direkt in Fertigungszellen einsetzen. Bei Bedarf übernehmen die Trays auch die Funktion von KLT-Behältern.

Industrien wie Automobil | Glas | Kosmetik | Kunststoff | Elektro | Lebensmittel | Metall | Oberflächenveredelung | Medizin-Technik | Werbeagenturen (Spiele und Promotion-Artikel)



TECHNISCHE VIELFALT FÜR INDIVIDUELLE VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Für besondere Anforderungen

Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Folien und Materialausführungen zur Verfügung. So kann das Tray nicht nur an die Geometrie des Produkts, sondern auch an technische Anforderungen angepasst werden.

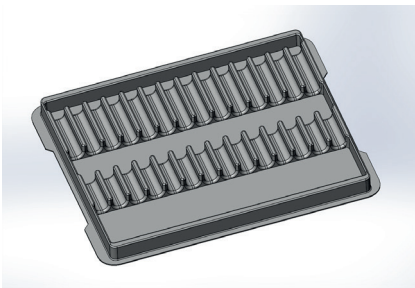
- **Materialien:** PS (Neuware/Regenerat), PC, ABS, XPS für Lebensmittel oder bruchempfindliche Teile, PE-Schaum, PVC, PET, PLA, beflockte Folien sowie Verbundstoffe (z. B. PS/PE-Blend, PS-Coex-PE, kaschierte Folien)
- **Sonderausführungen:** antistatisch, elektrisch leitfähig (10^3 – $10^{12} \Omega$), UV-beständig, Anti-Block, V-0 Brandschutz (PC), Wärmestabilität bis 105 °C (ABS)
- **Farben:** Standardfarben, Sonderfarben ab 500 kg
- **Verfahren:** Vakuum- und Vakuum-Druckluft-Tiefziehen
- **Formate:** max. Tiefziehfläche 750 × 550 mm (ca. ¼ Palette), Folienstärken 200–2.800 µm
- **CAD-Daten:** VDA, IGES, STEP

Rundum-Sorglos-Paket

Mit einem festen Ansprechpartner begleiten wir Sie von der ersten Idee bis zur Serienfertigung.

- Persönliche Begleitung über den gesamten Entwicklungs- und Fertigungsprozess
- Passgenaue Verpackungslösungen auf Basis Ihrer individuellen Anforderungen
- Maximale Planungssicherheit durch ein durchdachtes Verpackungskonzept
- Frühe Validierung durch Musterteile oder eine Nullserie
- Hohe Prozess- und Produktqualität in jeder Projektphase
- Nachhaltiger Materialkreislauf durch Rücknahme und Recycling Ihrer nicht mehr benötigten Verpackungstrays

So reduzieren Sie Ihren Abstimmungsaufwand und profitieren von perfekt aufeinander abgestimmten Prozessen – von der Konstruktion über den Werkzeugbau bis hin zur Serienfertigung.



**HABEN SIE EINE HERAUSFORDERUNG?
IHRE HERAUSFORDERUNG IST UNSER ANTRIEB - KONTAKTIEREN SIE UNS**

Rauschert Heinersdorf-Pressig GmbH

T: +49 160 946 758 90

E: s.rebhan@prg.rauschert.de

www.rauschert-tec.com



Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Angaben in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen der verfügbaren technischen Optionen und Leistungsmerkmale. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Angebot.